

Alineador de ejes SKF TKSA 31 y TKSA 41

Guía de referencia rápida



1. Contenido del maletín



1. 1 × pantalla TKSA 31/41
2. 1 × unidad de medición S TKSA 31/41
3. 1 × unidad de medición M TKSA 31/41
4. 2 × soportes de eje en V con cadenas
5. Varillas de extensión, 90 mm (solo TKSA 41)
6. 1 × varilla de retención de la cadena
7. Cinta de medición de 5 m (16 ft), medidas métricas e imperiales
8. 1 × fuente de alimentación 12 V CC 3A
9. Adaptadores según el país (EE.UU., RU, UE, AUS)
10. 2 × USB a cables USB*
11. Guía de referencia rápida impresa (EN)*
12. Certificado impreso de calibración y conformidad*
13. 2 × hojas A5 con 6 pegatinas con códigos QR por hoja, solo TKSA 41 (total de 12 pegatinas)*

* no se muestra

2. Montaje de unidades de medición (UM)

- Monte la UM “S” sobre el lado fijo del equipo
- Monte la UM “M” sobre el lado móvil del equipo
- Los soportes son simétricos y se pueden montar de ambas maneras
- Asegúrese de que los soportes estén firmemente apretados sobre el eje

3. Encendido

- Presione el botón **On/Off** de la pantalla durante >1 segundo
- Presione el botón **On/Off** en ambas UM hasta que se encienda el LED

4. Ajuste de láser

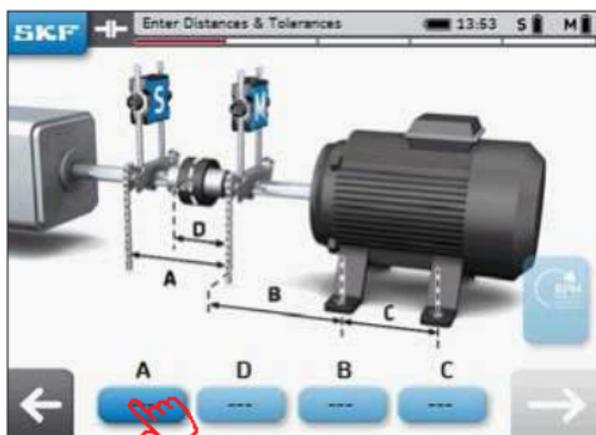
- Ajuste la unidad “S” verticalmente, de modo que el láser esté de frente a la unidad “M” en el centro del detector
- Gire la perilla de las unidades “M” para ajustar el láser en el centro del detector de la unidad “S”
- Ajuste con firmeza las UM sobre las varillas

5. Nueva alineación



- **Nueva alineación**
Modo rápido para comenzar un nuevo trabajo de alineación
- **Código QR**
Escanee una etiqueta adhesiva con el código QR para crear un nuevo equipo o recuperar un equipo existente y comenzar una nueva alineación
- **Biblioteca del equipo**
Cree un nuevo equipo de forma manual, o seleccione uno existente y comience una nueva alineación

6. Ingresar las dimensiones

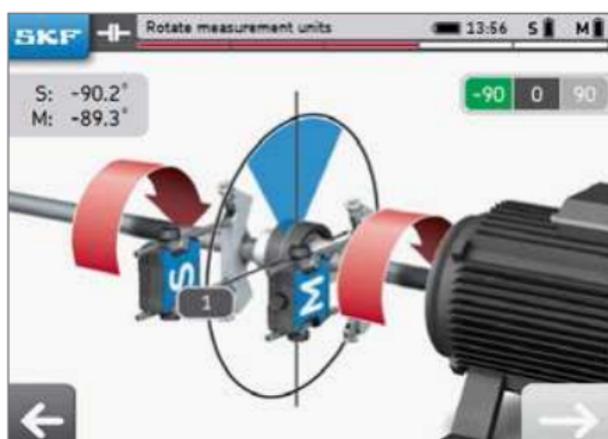


- Haga clic en el casillero **A** para ingresar la dimensión de **A**
- **D** se completa automáticamente
- Utilice la flecha derecha para desplazarse entre los casilleros e ingrese las dimensiones **B** y **C**
- Seleccione una tolerancia de desalineación existente o cree una tolerancia a medida

CONSEJOS:

- Haga clic en la flecha izquierda para volver
- Haga clic en la flecha derecha para moverse al paso siguiente
- En la Configuración, se pueden seleccionar unidades imperiales antes de comenzar la alineación

7. Tomar una medición



1. Gire los ejes hasta la cuña azul, en posición horaria de las 9 en punto (-90°)
2. Cuando estén posicionados dentro de la cuña azul, esta cambia al color verde
3. Haga clic en la flecha derecha para tomar una medición
4. Gire los ejes hasta la cuña azul, en posición horaria de las 12 en punto (0°)
5. Haga clic en la flecha derecha para tomar una medición
6. Gire los ejes hasta la cuña azul, en posición horaria de las 3 en punto ($+90^{\circ}$)
7. Haga clic en la flecha derecha para tomar una medición

8. Resultados

View	Measurement 1	Measurement 2
Horizontal: Top View	-0.12 mm/100mm (Green wavy symbol)	0.23 mm (Red X symbol)
Vertical: Side View	-0.03 mm/100mm (Green checkmark)	0.10 mm (Green checkmark)

Corrección horizontal

Símbolo

Ir a correcciones

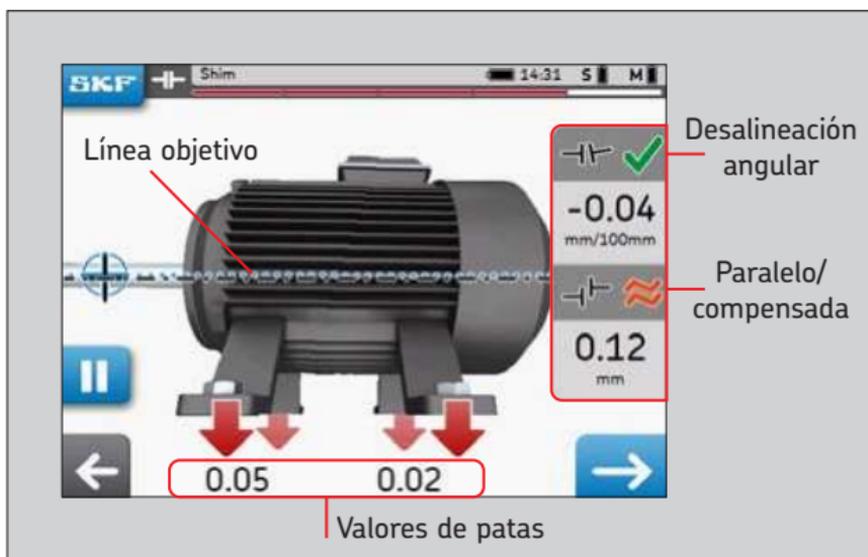
Tome las mediciones otra vez

Modifique la tolerancia

Finalice y cree un informe

9. Corrección vertical en directo. Chapas calibradas

- Gire la UM hasta la posición horaria de las 12 en punto (0°)
- Corrija la alineación siguiendo las flechas
- Las flechas indican la dirección en la que tiene que ir el motor



- Agregue o elimine chapas calibradas para alcanzar la tolerancia seleccionada ✓ Dentro de la tolerancia
- Los símbolos cambian a verde cuando se alcanza la tolerancia seleccionada ≈ Cercano a la tolerancia
- ✗ Fuera de tolerancia

10. Corrección horizontal en directo

- Gire la UM a la posición horaria de las 3 en punto (+90°)
- La flecha hacia arriba significa que el motor tiene que ir hacia la derecha
- La flecha hacia abajo significa que el motor tiene que ir hacia la izquierda
- Ajuste los pernos después de completar la corrección
- Se recomienda medir nuevamente la alineación después de la corrección

11. Creación del informe



El nombre del informe es obligatorio

12. Declaración de conformidad

Declaración de conformidad UE Alineador de ejes SKF TKSA 31 y TKSA 41

SKF MPT, Meidoornkade 14, 3992 AE Houten, Países Bajos, declara bajo su exclusiva responsabilidad que los productos descritos en estas instrucciones de uso observan lo dispuesto en las condiciones establecidas en la(s) siguiente(s) Directiva(s):

TKSA 31 ha sido diseñado y fabricado de acuerdo con la DIRECTIVA de compatibilidad electromagnética (EMC) 2014/30/UE y tal y como se indica en la normativa armonizada para: EN 61326-1:2013 Electrical equipment for measurement, control and laboratory use – Part 1: General Requirements, EN 55011: 2009 +A1:2010, EN 61000-4-2: 2009, EN 61000-4-3: 2006 +A1:2008 +A2:2010, EN 61000-4-4: 2004 +A1:2010, EN 61000-4-5: 2006, EN 61000-4-6: 2009, EN 61000-4-11: 2004, No.020-01304-5

TKSA 41 ha sido diseñado y fabricado de acuerdo con la DIRECTIVA DE EQUIPOS DE RADIO 2014/53/UE ay tal y como se indica en la normativa armonizada para: EN 61010:2010, EN 61326-1:2013, EN 55011: 2009 +A1:2010, EN 61000-4-2: 2009, EN 61000-4-3: 2006 +A1:2008 +A2:2010, EN 61000-4-4: 2004 +A1:2010, EN 61000-4-5: 2006, EN 61000-4-6: 2009, EN 61000-4-11: 2004, EN 301 489-1 v2.1.1, EN 301 489-17 v3.1.1, EN 300 328 v2.1.1, No.020-01304-5

DIRECTIVA EUROPEA RoHS (sobre restricciones en la utilización de determinadas sustancias peligrosas) (UE) 2015/863 y la siguiente norma armonizada: EN IEC 63000:2018: Documentación técnica para la evaluación de productos eléctricos y electrónicos con respecto a la restricción de sustancias peligrosas.

El láser se clasifica conforme a la norma EN 60825-1:2014. El láser cumple con las secciones 1040.10 y 1040.11 del Título 21 del Código de Reglamentaciones Federales (CFR) salvo los desvíos según la Notificación Láser número 50 del 24 de junio de 2007.

Solo para TKSA 41: El dispositivo incluido cumple con la Parte 15 de las Normas de la Comisión Federal de Comunicaciones (FCC). 47 CFR: 2011 Parte 15, subparte B, Radiadores involuntarios. Contiene identificación de la FCC: 0C3BM1871, QDID: B020997. Nombre del fabricante, nombre comercial o de marca: NovaComm. Nombre del modelo: NVC-MDCS71.

Houten, Países Bajos, diciembre de 2022



Guillaume Dubois Jefe de calidad y cumplimiento



skf.com • mapro.skf.com • skf.com/mount • skf.com/alignment

® SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

© Grupo SKF 2022

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

MP5429 ES · 2022/12